

WASSERTEMPERIERGERÄTE TEMP-L 90 W SSR

Die kompakten und leistungsfähigen Temperiergeräte für kleine bis größere Anwendungen und Anforderungen in verschiedenen Leistungsbereichen, bis zu einer Wassertemperatur von max. 90°C sind besonders häufig beim Kunststoffspritzgießen, aber auch in anderen Prozessen im Einsatz.

Allgemeines:

- Temperaturbereich max. 90°C Wasser
- Verschiedene Heiz- und Kühlleistungen
- Verschiedene Pumpenleistungen
- Robustes Stahlblechgehäuse
- Gute Zugänglichkeit zu allen Komponenten
- Spritzwassergeschütztes Elektrogehäuse
- Überwachung von Schlauchbruch und Leckage
- Dichtungslose Eintauchpumpe Fabrikat Speck
- Plattenwärmetauscher aus Edelstahl
- Gerät auf Rollen
- Elektrik mit Hauptschalter, Leitungsschutzschalter, Solid State Relais, Heizungsschutzschalter und Motorschutzschalter

Hydraulik:

- Eintauchpumpe mit Druck-/Vakuumpumpefunktion (Leckstoppbetrieb)
- Edelstahltank, Tankvolumen max. 20 Liter, Wasserinhalt 13 Liter, freies Expansionsvolumen im Tank 7 Liter
- Heizungselemente aus Edelstahl
- Temperaturfühler aus Edelstahl
- Hydraulikkreislauf, medienberührende Teile aus Messing und Edelstahl
- Automatische Wasserauffüllung
- Anzeige-Manometer für Pumpendruck
- Integrierter Bypass
- Magnetventile aus Messing für Wasserauffüllung und Kühlung
- Getrennte Anschlüsse für Kühlung und Auffüllung
- Indirektes Kühlsystem mit Plattenwärmetauscher
- Schmutzfänger aus Messing mit Edelstahlsieb (lose beiliegend)

Elektrik:

- Elektrische Verdrahtung auf Reihenklemmen und in Kabelkanal
- Steuerspannung im Gerät 24 V AC
- Akustische und visuelle Störanzeige
- Elektrische Füllstandkontrolle aus Edelstahl mit Trockenlaufschutz
- Fühlerbruchüberwachung
- Überwachung von Schlauchbruch und Leckage
- Sicherheitsthermostat
- 3-phasen Leitungsschutzschalter
- Heizungssteuerung über Solid State Relais
- Anschlusskabel mit 5 pol. CEE-Stecker

Optionen:

- Elektronische Durchflussmessung
- Elektronische Druckmessung
- Externe Temperaturmessung
- Anzeige der Prozess-Rücklauftemperatur
- Konfigurierbare Relais
- Analoge Schnittstelle, Soll-/Istwert 4...20 mA oder 0...10 V
- Leersaugen bei Werkzeugwechsel mittels handbetätigten Kugelhahn
- Handbefüllung mit Anschluss IG 1"

Anschlüsse:

- Auffüllung und Kühlung IG 1/2"
- Prozess/Werkzeug Vor-/Rücklauf AG 3/4

Abmessung, Gewicht und Farbe, Spannung

- 325 x 610 x h700 mm
- 55 kg
- Gehäuse RAL 7016
- Front RAL 7035
- 400/3/50-60/PE



Bild kann vom Original abweichen!

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten!

STEUERUNG MIT LED-DISPLAY & FOLIENASTATUR

Elektronische selbstoptimierende Steuerung mit Folientastatur und Digitalanzeige der eingestellten und der tatsächlichen Temperatur.

Mit automatischer Temperaturüberwachung mit Grenzwertkontrolle und Überwachung der maximalen Temperatur.

Display:

- 7-Segment LED-Anzeige
- Anzeige der Prozesstemperatur für Sollwert und Istwert
- Anzeige von Prozessinformationen und Alarmmeldungen
- Funktionstasten
- Schalter für Pumpenbetrieb und Heizung

Ausstattung:

- Heizen und Kühlen über PID-Regelung
- Selbstoptimierung des PID-Reglers
- Temperaturrampe für Heizen und Kühlen
- Autotuning
- Offset-Korrektur für die Temperatur
- Optischer und akustischer Alarm
- Leckageüberwachung
- Elektrische Füllstandkontrolle mit Trockenlaufschutz
- Temperaturbegrenzung
- Temperaturregelung durch externes Thermoelement (Typ J oder PT1000)
- Analogeingangssignal 4 ... 20mA Sollwert
- Analoges Ausgangstemperatursignal 4 ... 20mA
- Digitales Eingangssignal für Pumpe extern EIN / AUS
- Alarmrelais, Ausgang für Sammelstörmeldung
- Konfigurierbare Relais
- Anzeige Pumpendruck
- Anzeige der Prozess-Rücklauftemperatur
- Anzeige Systemdruck
- Elektronische Durchflussmessung
- Externe Temperaturmessung



Technische Daten:

Gerätetyp - Bezeichnung	RUMMEL TEMP-L 90 W SSR		
Flüssigkeit	Wasser		
Maximal Temperatur	°C	90	
Selbstoptimierende Steuerung mit Folientastatur und Digitalanzeige	PID	●	
Heizung	Solid-State Relais (SSR)		✓
Heizleistung	9 kW	●	
	12 kW		●
	18 kW		●
Kühlleistung Plattenwärmetauscher	max. ~40.000 kcal/h, $\Delta T = 60^\circ\text{C} / 3 \text{ bar}$ 10 Platten	✓	
	max. ~60.000 kcal/h, $\Delta T = 60^\circ\text{C} / 3 \text{ bar}$ 20 Platten	○	
	max. ~80.000 kcal/h, $\Delta T = 60^\circ\text{C} / 3 \text{ bar}$ 40 Platten	○	
Pumpenleistung	max. 60 l/min max. 3,8 bar, 0,5 kW	✓	
	max. 60 l/min max. 5,8 bar, 1,0 kW	○	
	max. 70 l/min max. 6,0 bar, 1,0 kW	○	
Tankinhalt max.	Liter	20	
Tankinhalt Wasser	Liter	13	
Expansionsvolumen intern, Tank	Liter	7	
Hydraulischer Prozessanschluß Umlaufmedium	→	3/4"	
	←	3/4"	
Hydraulischer Anschluß Kühlung und Auffüllung	→	1/2"	
	←	1/2"	
Abmessungen	mm	325 x 610 x 7000h	
Gewicht	kg	55	
Spannung	V/Ph/Hz	400/3/50-60/PE	

✓ Standard ○ Optional

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten!

